



| Größe | L | B | H | Ø d | SW | e | | c | a | f | h | M | I | g |
|-------|-----|-----|-----|-----|----|------|------|----|-----|-----|----|----|-----|-----|
| | | | | | | min. | max. | | | | | | | |
| II | 240 | 80 | 153 | 40 | 17 | 95 | 115 | 40 | 110 | 70 | 27 | 24 | 370 | 135 |
| III | 325 | 100 | 190 | 50 | 24 | 130 | 150 | 50 | 145 | 90 | 30 | 30 | 460 | 150 |
| IV | 340 | 130 | 240 | 70 | 36 | 110 | 140 | 60 | 175 | 110 | 45 | 36 | 600 | 180 |
| V | 360 | 150 | 265 | 70 | 36 | 120 | 150 | 60 | 192 | 120 | 45 | 36 | 600 | 180 |

| Größe | Fundament | |
|-------|-----------|-----|
| | D | T |
| II | 100 | 300 |
| III | 120 | 360 |
| IV | 150 | 500 |
| V | 150 | 500 |

Formel zur Berechnung der Richtkraft

[μ (Stahl/Guß) \approx 0,2]

$$Fr[N] = Fg[N] \times \mu$$

Fr Richtkraft
 Fg Maschinengewichtskraft
 μ Reibwert

| Größe | Dim | SW II | SW III | SW IV | SW V |
|---------------------------------|--|--------|---------|---------|---------|
| Max. zulässige Belastung | N | 60 000 | 100 000 | 200 000 | 300 000 |
| Max. zulässige Richtkraft | N | 40 000 | 70 000 | 120 000 | 150 000 |
| Drehmoment an der Druckschraube | Spezifisches- $\frac{N \cdot m}{10^3 kg}$ | 25 | 30 | 35 | 35 |
| | Maximales- | N·m | 100 | 210 | 420 |
| Verstellung pro Umdrehung | mm | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Anzugsmoment der Ankerschraube | N·m | 400 | 800 | 1400 | 1700 |
| Gewicht der Druckwinkel | kg | 9 | 16 | 32 | 50 |